

## 1. 構造名

アクリルウレタン系樹脂塗装窯業系サイディング・フェノールフォーム保温板

・セメント板表張/強化せっこうボード裏張/木製枠組造外壁

## 2. 寸法および形状等

(寸法単位：mm)

項目	申請構造
壁幅	455以上
壁高	13000以下
壁厚	159 以上 (くぎ留めの場合) 162 以上 (金具留めの場合)

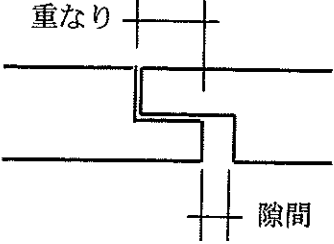
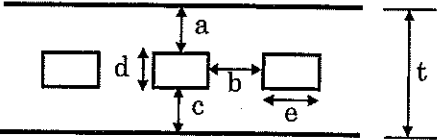
## 3. 材料構成

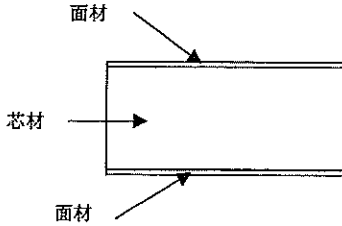
## 1) 主構成材料

(寸法単位：mm)

項目	申請構造
①荷重支持部材	スタッド：木 ・断面形状 38×89 の断面寸法以上 ・間隔 500 以下
②上下枠	上下枠：木 ・断面形状 38×89 の断面寸法以上
③胴縁	胴縁：木 ・断面形状 一般部：18×45 の断面寸法以上 目地部：18×90 の断面寸法以上 ・間隔 500 以下
④構造用面材	セメント板 1)～5)のうち、いずれか一仕様とする 1)硬質木片セメント板 (JIS A 5404) ・厚さ 12 以上 2)フレキシブル板 (JIS A 5430) ・厚さ 7.5 以上 3)パーライト板 (JIS A 5430) ・厚さ 12 以上 4)けい酸カルシウム板 (JIS A 5430) ・厚さ 8 以上 5)パルプセメント板 (JIS A 5414) ・厚さ 8 以上

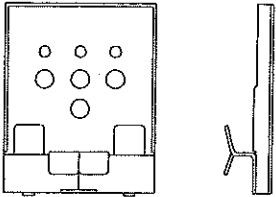
項 目	申 請 構 造																																																																								
⑤外装材	<p>[1] 材料 窯業系サイディング (1)～(4)のうち、いずれか一仕様とする</p> <table border="1" data-bbox="507 250 1353 1205"> <thead> <tr> <th colspan="2" data-bbox="517 250 938 295">名 称</th> <th colspan="2" data-bbox="938 250 1353 295">組 成 (質量%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="517 295 721 340">木繊維補強</td> <td data-bbox="721 295 938 340">(1) 硬質木片</td> <td data-bbox="938 295 1123 340">セメント質原料</td> <td data-bbox="1123 295 1353 340">73～78</td> </tr> <tr> <td data-bbox="517 340 721 385">セメント板系</td> <td data-bbox="721 340 938 385">セメント板</td> <td data-bbox="938 340 1123 385">木片</td> <td data-bbox="1123 340 1353 385">22～27</td> </tr> <tr> <td></td> <td data-bbox="721 385 938 430">(2) 木繊維混</td> <td data-bbox="938 385 1123 430">けい酸カルシウム化合物</td> <td data-bbox="1123 385 1353 430">70～80</td> </tr> <tr> <td></td> <td data-bbox="721 430 938 474">入セメントけい</td> <td data-bbox="938 430 1123 474">有機質繊維</td> <td data-bbox="1123 430 1353 474">10～15</td> </tr> <tr> <td></td> <td data-bbox="721 474 938 519">酸カルシウム板</td> <td data-bbox="938 474 1123 519">無機質繊維</td> <td data-bbox="1123 474 1353 519">0～5</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td data-bbox="938 519 1123 564">有機質混和剤</td> <td data-bbox="1123 519 1353 564">0～3</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td data-bbox="938 564 1123 609">無機質混和材</td> <td data-bbox="1123 564 1353 609">12～15</td> </tr> <tr> <td></td> <td data-bbox="517 609 938 654">(3) 繊維補強セメント板</td> <td data-bbox="938 609 1123 654">セメント質原料</td> <td data-bbox="1123 609 1353 654">65～85</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td data-bbox="938 654 1123 698">有機質繊維</td> <td data-bbox="1123 654 1353 698">2.5～8</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td data-bbox="938 698 1123 743">無機質繊維</td> <td data-bbox="1123 698 1353 743">0～6</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td data-bbox="938 743 1123 788">有機質混和剤</td> <td data-bbox="1123 743 1353 788">0～3</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td data-bbox="938 788 1123 833">無機質混和材</td> <td data-bbox="1123 788 1353 833">0～30</td> </tr> <tr> <td></td> <td data-bbox="517 833 938 878">(4) 繊維補強セメント</td> <td data-bbox="938 833 1123 878">けい酸カルシウム化合物</td> <td data-bbox="1123 833 1353 878">65～96</td> </tr> <tr> <td></td> <td data-bbox="657 878 938 922">けい酸カルシウム板</td> <td data-bbox="938 878 1123 922">有機質繊維</td> <td data-bbox="1123 878 1353 922">0～6</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td data-bbox="938 922 1123 967">無機質繊維</td> <td data-bbox="1123 922 1353 967">0～3.5</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td data-bbox="938 967 1123 1012">有機質混和剤</td> <td data-bbox="1123 967 1353 1012">0～3</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td data-bbox="938 1012 1123 1057">無機質混和材</td> <td data-bbox="1123 1012 1353 1057">0～30</td> </tr> </tbody> </table> <p>但し、</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>●繊維質原料       <ul style="list-style-type: none"> <li>有機質：木繊維、パルプ、ポリビニルアルコール、ポリプロピレン等</li> <li>無機質：ガラス繊維、ロックウール、マイカ等 (石綿は使用してはならない)</li> </ul> </li> <li>●混和材       <ul style="list-style-type: none"> <li>有機質：木粉、メチルセルロース、撥水剤等</li> <li>無機質：パーライト、バーミキュライト、タルク等</li> </ul> </li> </ul> <p>[2] 表面塗装 (種類) イ)～ホ)のうち、いずれか一仕様とする    イ) アクリルウレタン系樹脂塗装    ロ) アクリル系樹脂塗装    ハ) アクリルシリコン系樹脂塗装    ニ) フッ素系樹脂塗装    ホ) 無機質系塗装    (塗布量) 200 g/m<sup>2</sup> (有機固形分) 以下</p> <p>[3] かさ比重 1.1<sub>±0.2</sub> (気乾)</p>	名 称		組 成 (質量%)		木繊維補強	(1) 硬質木片	セメント質原料	73～78	セメント板系	セメント板	木片	22～27		(2) 木繊維混	けい酸カルシウム化合物	70～80		入セメントけい	有機質繊維	10～15		酸カルシウム板	無機質繊維	0～5			有機質混和剤	0～3			無機質混和材	12～15		(3) 繊維補強セメント板	セメント質原料	65～85			有機質繊維	2.5～8			無機質繊維	0～6			有機質混和剤	0～3			無機質混和材	0～30		(4) 繊維補強セメント	けい酸カルシウム化合物	65～96		けい酸カルシウム板	有機質繊維	0～6			無機質繊維	0～3.5			有機質混和剤	0～3			無機質混和材	0～30
名 称		組 成 (質量%)																																																																							
木繊維補強	(1) 硬質木片	セメント質原料	73～78																																																																						
セメント板系	セメント板	木片	22～27																																																																						
	(2) 木繊維混	けい酸カルシウム化合物	70～80																																																																						
	入セメントけい	有機質繊維	10～15																																																																						
	酸カルシウム板	無機質繊維	0～5																																																																						
		有機質混和剤	0～3																																																																						
		無機質混和材	12～15																																																																						
	(3) 繊維補強セメント板	セメント質原料	65～85																																																																						
		有機質繊維	2.5～8																																																																						
		無機質繊維	0～6																																																																						
		有機質混和剤	0～3																																																																						
		無機質混和材	0～30																																																																						
	(4) 繊維補強セメント	けい酸カルシウム化合物	65～96																																																																						
	けい酸カルシウム板	有機質繊維	0～6																																																																						
		無機質繊維	0～3.5																																																																						
		有機質混和剤	0～3																																																																						
		無機質混和材	0～30																																																																						

項 目	申 請 構 造																																																				
⑤外装材 (つづき)	<p>[4] 形状</p> <p>イ) 外形寸法</p> <table border="1" data-bbox="515 241 1329 398"> <thead> <tr> <th rowspan="2">厚さ</th> <th colspan="2">幅</th> <th colspan="2">長さ</th> </tr> <tr> <th>最小</th> <th>最大</th> <th>最小</th> <th>最大</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12~14</td> <td>400</td> <td>1210</td> <td>1820</td> <td>3640</td> </tr> <tr> <td>15~25</td> <td>303</td> <td>910</td> <td>910</td> <td>3640</td> </tr> </tbody> </table> <p>ロ) 端部形状 サイディング相互の重なりと隙間</p> <table border="1" data-bbox="483 521 919 636"> <thead> <tr> <th>厚さ</th> <th>重なり</th> <th>隙間</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12~14</td> <td>6以上</td> <td>3以下</td> </tr> <tr> <td>15~25</td> <td>9以上</td> <td>3以下</td> </tr> </tbody> </table>  <p>ハ) 断面形状</p> <table border="1" data-bbox="501 842 1337 1464"> <thead> <tr> <th>厚さ</th> <th>模様深さ</th> <th>容積欠損率 (%)</th> <th>※中空率 (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12~14</td> <td>最小厚さ 8 以上を確保</td> <td>8 以下 (但し、板厚 12 を超える場合は裏面から 12 以下の模様による欠損率とする)</td> <td>0 (中実)</td> </tr> <tr> <td>15~25</td> <td>最小厚さ 11 以上を確保</td> <td>11 以下 (但し、板厚 15 を超える場合は裏面から 15 以下の模様による欠損率とする)</td> <td>37 以下 (但し、板厚 15 を超える場合は厚さを増した分だけ、d の長さを増し中空率をあげることができる)</td> </tr> </tbody> </table> <p>※中空の形状</p>  <table border="1" data-bbox="528 1664 1329 1749"> <thead> <tr> <th>厚さ t</th> <th>a</th> <th>b</th> <th>c</th> <th>d</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>15 以上</td> <td>3 以上</td> <td>3 以上</td> <td>3 以上</td> <td>9 以下</td> <td>t 以下</td> </tr> </tbody> </table> <p>但し、板厚 15 を超える場合、厚さを増した分だけ d の長さを増すことができる。</p> <p>[5] 張方 (1), (2) のうち、いずれか一仕様とする (1) 横張 (2) 縦張</p>	厚さ	幅		長さ		最小	最大	最小	最大	12~14	400	1210	1820	3640	15~25	303	910	910	3640	厚さ	重なり	隙間	12~14	6以上	3以下	15~25	9以上	3以下	厚さ	模様深さ	容積欠損率 (%)	※中空率 (%)	12~14	最小厚さ 8 以上を確保	8 以下 (但し、板厚 12 を超える場合は裏面から 12 以下の模様による欠損率とする)	0 (中実)	15~25	最小厚さ 11 以上を確保	11 以下 (但し、板厚 15 を超える場合は裏面から 15 以下の模様による欠損率とする)	37 以下 (但し、板厚 15 を超える場合は厚さを増した分だけ、d の長さを増し中空率をあげることができる)	厚さ t	a	b	c	d	e	15 以上	3 以上	3 以上	3 以上	9 以下	t 以下
厚さ	幅		長さ																																																		
	最小	最大	最小	最大																																																	
12~14	400	1210	1820	3640																																																	
15~25	303	910	910	3640																																																	
厚さ	重なり	隙間																																																			
12~14	6以上	3以下																																																			
15~25	9以上	3以下																																																			
厚さ	模様深さ	容積欠損率 (%)	※中空率 (%)																																																		
12~14	最小厚さ 8 以上を確保	8 以下 (但し、板厚 12 を超える場合は裏面から 12 以下の模様による欠損率とする)	0 (中実)																																																		
15~25	最小厚さ 11 以上を確保	11 以下 (但し、板厚 15 を超える場合は裏面から 15 以下の模様による欠損率とする)	37 以下 (但し、板厚 15 を超える場合は厚さを増した分だけ、d の長さを増し中空率をあげることができる)																																																		
厚さ t	a	b	c	d	e																																																
15 以上	3 以上	3 以上	3 以上	9 以下	t 以下																																																

項 目	申 請 構 造																			
⑥断熱材	<p>[1] フェノールフォーム保温板</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・規格 JIS A 9511に準拠</li> <li>・材料</li> </ul> <p>(1) 芯材：フェノール樹脂発泡体</p> <table border="1" data-bbox="547 320 1262 472"> <thead> <tr> <th>材料構成</th> <th>名称</th> <th>組成 (質量%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>フェノール樹脂</td> <td>レゾール樹脂</td> <td>94~98</td> </tr> <tr> <td>発泡剤</td> <td>炭化水素</td> <td>2~6</td> </tr> </tbody> </table> <p>(2) 面材</p> <p>1) ~5)のうち、いずれか一仕様とする</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) ポリエステル系不織布       <ol style="list-style-type: none"> <li>a. 使用量 10~40g/m<sup>2</sup></li> </ol> </li> <li>2) ポリプロピレン系不織布       <ol style="list-style-type: none"> <li>a. 使用量 10~40g/m<sup>2</sup></li> </ol> </li> <li>3) ポリエチレン加工紙       <ol style="list-style-type: none"> <li>a. 規 格 JIS Z 1514</li> <li>b. 使用量 10~40g/m<sup>2</sup></li> </ol> </li> <li>4) はり合せアルミニウムはく       <ol style="list-style-type: none"> <li>a. 規 格 JIS Z 1520</li> </ol> </li> <li>5) 無機系の加工紙 (けい酸マグネシウム紙、ガラス繊維紙、アルミニウムはく・ガラス繊維複合紙)</li> </ol> <div style="text-align: center;">  </div> <ul style="list-style-type: none"> <li>・形状</li> </ul> <table border="1" data-bbox="541 1346 1283 1686"> <thead> <tr> <th>形状</th> <td>平板</td> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>表面形状</td> <td>(1), (2)のうちいずれか一仕様とする (1) 平滑 (2) 粗面</td> </tr> <tr> <td>密度</td> <td>0.025~0.045</td> </tr> <tr> <td>厚さ</td> <td>20<sub>-2</sub>~80<sub>+2</sub></td> </tr> <tr> <td>大きさ</td> <td>最大： 1210×5450 最小： 910×1500</td> </tr> </tbody> </table> <ul style="list-style-type: none"> <li>・張方： 外張 (別添-10, 11 参照)</li> </ul> <p>[2] スタッド間断熱材</p> <p>(1) ~ (3)のうち、いずれか一仕様とする。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) ロックウール       <ul style="list-style-type: none"> <li>・規格 平成12年建設省告示第1400号に掲げられる不燃材料の断熱材</li> <li>・張方 充てん</li> </ul> </li> <li>(2) グラスウール       <ul style="list-style-type: none"> <li>・規格 平成12年建設省告示第1400号に掲げられる不燃材料の断熱材</li> <li>・張方 充てん</li> </ul> </li> <li>(3) なし</li> </ol>	材料構成	名称	組成 (質量%)	フェノール樹脂	レゾール樹脂	94~98	発泡剤	炭化水素	2~6	形状	平板	表面形状	(1), (2)のうちいずれか一仕様とする (1) 平滑 (2) 粗面	密度	0.025~0.045	厚さ	20 <sub>-2</sub> ~80 <sub>+2</sub>	大きさ	最大： 1210×5450 最小： 910×1500
材料構成	名称	組成 (質量%)																		
フェノール樹脂	レゾール樹脂	94~98																		
発泡剤	炭化水素	2~6																		
形状	平板																			
表面形状	(1), (2)のうちいずれか一仕様とする (1) 平滑 (2) 粗面																			
密度	0.025~0.045																			
厚さ	20 <sub>-2</sub> ~80 <sub>+2</sub>																			
大きさ	最大： 1210×5450 最小： 910×1500																			

(寸法単位：mm)

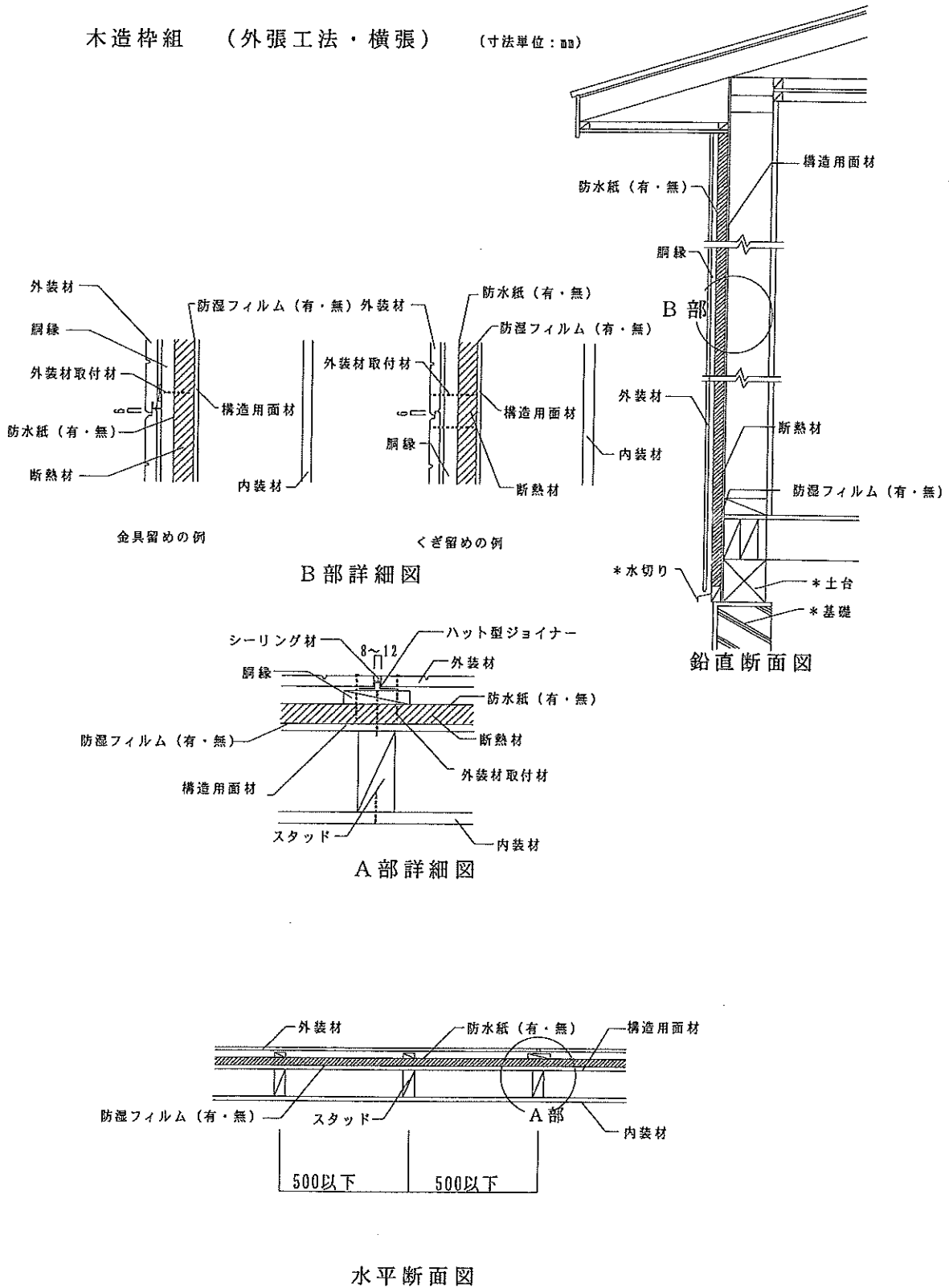
項 目	申 請 構 造
⑦防水紙	(1)～(3)のうち、いずれか一仕様とする (1) 透湿防水シート 1)～3)のうち、いずれか一仕様とする 1) ポリエステル系不織布 2) ポリエチレン系不織布 3) ポリオレフィン系不織布 ・規格 JIS A 6111 ・質量 85g/m <sup>2</sup> 以下 (2) アスファルトルーフィングフェルト 430 ・規格 JIS A 6005 ・質量 430～500g/m <sup>2</sup> (3) なし
⑧防湿フィルム	(1), (2)のうち、いずれか一仕様とする (1) 住宅用プラスチック系防湿フィルム ・規格 JIS A 6930 ・厚さ 0.20 以下 (2) なし
⑨内装材	(1)～(5)のうち、いずれか一仕様とする (1) せっこうボード ・規格 平成 12 年建設省告示第 1400 号 ・厚さ 15 以上 (2) 強化せっこうボード ・規格 JIS A 6901 ・厚さ 12.5 以上 (3) せっこうボード+せっこうボード又は難燃合板 ・規格 平成 12 年建設省告示第 1401 号 せっこうボード (強化せっこうボードを含む) ・厚さ 12 以上 せっこうボード又は難燃合板 (強化せっこうボードを含む) ・厚さ 9 以上 (4) せっこうボード又は難燃合板+せっこうボード ・規格 平成 12 年建設省告示第 1401 号 せっこうボード又は難燃合板 (強化せっこうボードを含む) ・厚さ 9 以上 せっこうボード (強化せっこうボードを含む) ・厚さ 12 以上 (5) せっこうラスボード+せっこうプラスターを塗ったもの ・規格 平成 12 年建設省告示 第 1401 号 せっこうラスボード ・厚さ 7 以上 せっこうプラスター ・厚さ 8 以上

項 目	申 請 構 造
①外装材取付材	<p>[1]～[3]の組み合わせもしくは、いずれか一仕様とする</p> <p>[1] 外装材固定用（くぎ留め）</p> <p>(1)～(3)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) スクリューくぎ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・寸法 <math>\phi 2.2</math> 以上×<math>\ell 38</math> 以上</li> </ul> <p>(2) リングくぎ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・寸法 <math>\phi 2.2</math> 以上×<math>\ell 38</math> 以上</li> </ul> <p>(3) タッピンねじ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・寸法 <math>\phi 3.0</math> 以上×<math>\ell 25</math> 以上</li> </ul> <p>・間隔 (高さ方向) 200 以下, (幅方向) 500 以下</p> <p>[2] 外装材固定用（金具留め）</p> <p>(1)～(3)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) ステンレス鋼板</p> <p>(2) 溶融亜鉛めっき鋼板</p> <p>(3) 電気亜鉛めっき鋼板</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・寸法 厚さ 0.8 以上</li> <li>幅 40 以上</li> <li>サイディングとのさねかかり幅 32 以上</li> </ul> <p>・間隔 (幅方向) 500 以下</p> <p>・形状 以下に例を示す</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p>金具形状図 (例)</p> <p>[3] 留め金具固定用</p> <p>(1)～(3)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) スクリューくぎ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・寸法 <math>\phi 2.2</math> 以上×<math>\ell 38</math> 以上</li> </ul> <p>(2) リングくぎ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・寸法 <math>\phi 2.2</math> 以上×<math>\ell 38</math> 以上</li> </ul> <p>(3) タッピンねじ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・寸法 <math>\phi 3.0</math> 以上×<math>\ell 25</math> 以上</li> </ul> <p>・間隔 (幅方向) 500 以下</p>

項 目	申 請 構 造
②接合材	<p>[1] 胴縁固定用 ねじ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・寸法 呼び径φ6.0以上×ℓ80以上</li> <li>・間隔 (高さ方向) 500以下, (幅方向) 500以下</li> </ul> <p>[2] 構造用面材固定用：(1), (2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) くぎ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・寸法 φ2.2以上×ℓ38以上</li> </ul> <p>(2) 木ねじ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・寸法 φ3.8以上×ℓ38以上</li> <li>・間隔 (外周部) 150以下, (中間部) 300以下</li> </ul> <p>[3] 内装材固定用</p> <p>(1) くぎ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・寸法 φ2.3以上×ℓ38以上</li> </ul> <p>(2) 木ねじ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・寸法 φ3.8以上×ℓ38以上</li> <li>・間隔 (周辺部) 150以下, (一般部) 300以下</li> </ul>
③シーリング材	<p>サイディング目地充てん用(1)～(6)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) ポリウレタン系樹脂</p> <p>(2) 変成ウレタン系樹脂</p> <p>(3) ポリサルファイド系樹脂</p> <p>(4) 変成ポリサルファイド系樹脂</p> <p>(5) シリコン系樹脂</p> <p>(6) 変成シリコン系樹脂</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・規格 JIS A 5758</li> <li>・使用量 238g/m<sup>2</sup>以下</li> </ul>
④ハット型 ジョイナー	<p>縦目地用、横目地用</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・厚さ 0.27以上</li> <li>・幅 40以上</li> </ul> <p>ジョイナー材質</p> <p>(1)～(9)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) 溶融亜鉛めっき鋼板</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・規格 JIS G 3302</li> </ul> <p>(2) 塗装溶融亜鉛めっき鋼板</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・規格 JIS G 3312</li> </ul> <p>(3) 溶融亜鉛-5%アルミニウム合金めっき鋼板</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・規格 JIS G 3317</li> </ul> <p>(4) 塗装溶融亜鉛-5%アルミニウム合金めっき鋼板</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・規格 JIS G 3318</li> </ul> <p>(5) 溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・規格 JIS G 3321</li> </ul> <p>(6) 塗装溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・規格 JIS G 3322</li> </ul> <p>(7) ポリ塩化ビニル被覆金属板</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・規格 JIS K 6744</li> </ul> <p>(8) 熱間圧延ステンレス鋼板</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・規格 JIS G 4304</li> </ul> <p>(9) 冷間圧延ステンレス鋼板</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・規格 JIS G 4305</li> </ul>
⑤目地仕様	<p>(1)～(4)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) 合いじゃくり・本実目地</p> <p>(2) 水切り目地</p> <p>(3) シーリング目地</p> <p>(4) 突付け目地</p>

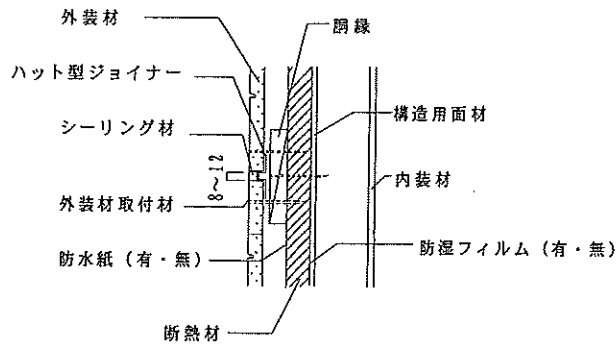
4. 構造説明図

木造枠組 (外張工法・横張) (寸法単位: mm)

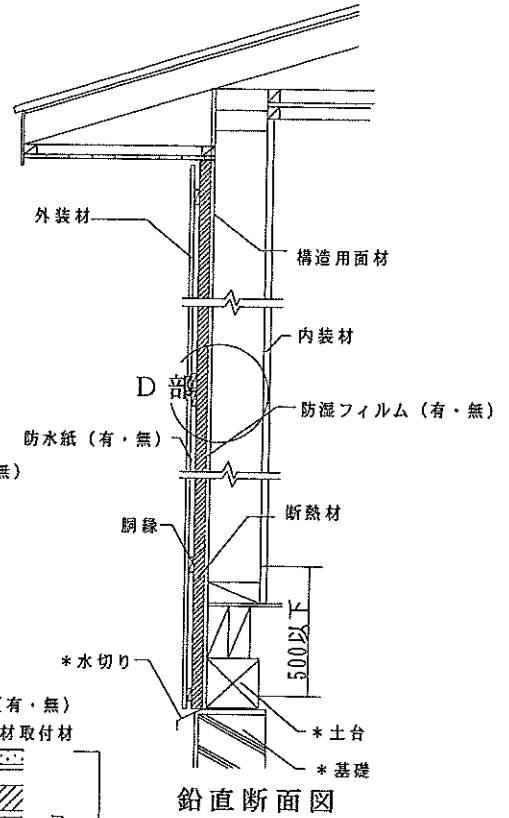


注) 寸法および材料構成は2および3のとおり  
 \* : 本評価内容に含まない

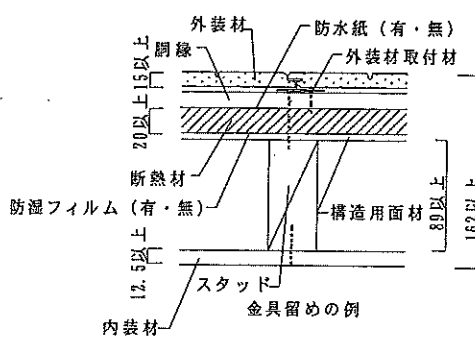
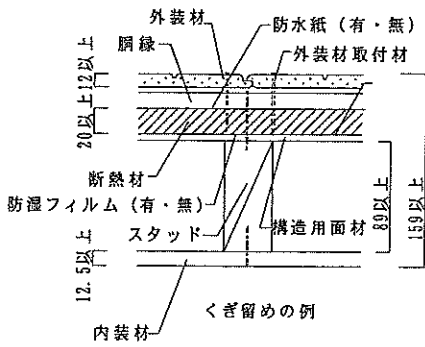




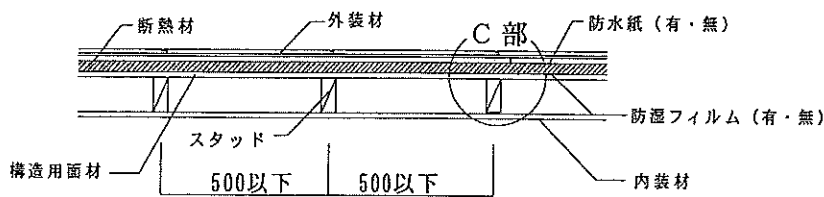
D部詳細図



鉛直断面図



C部詳細図



水平断面図

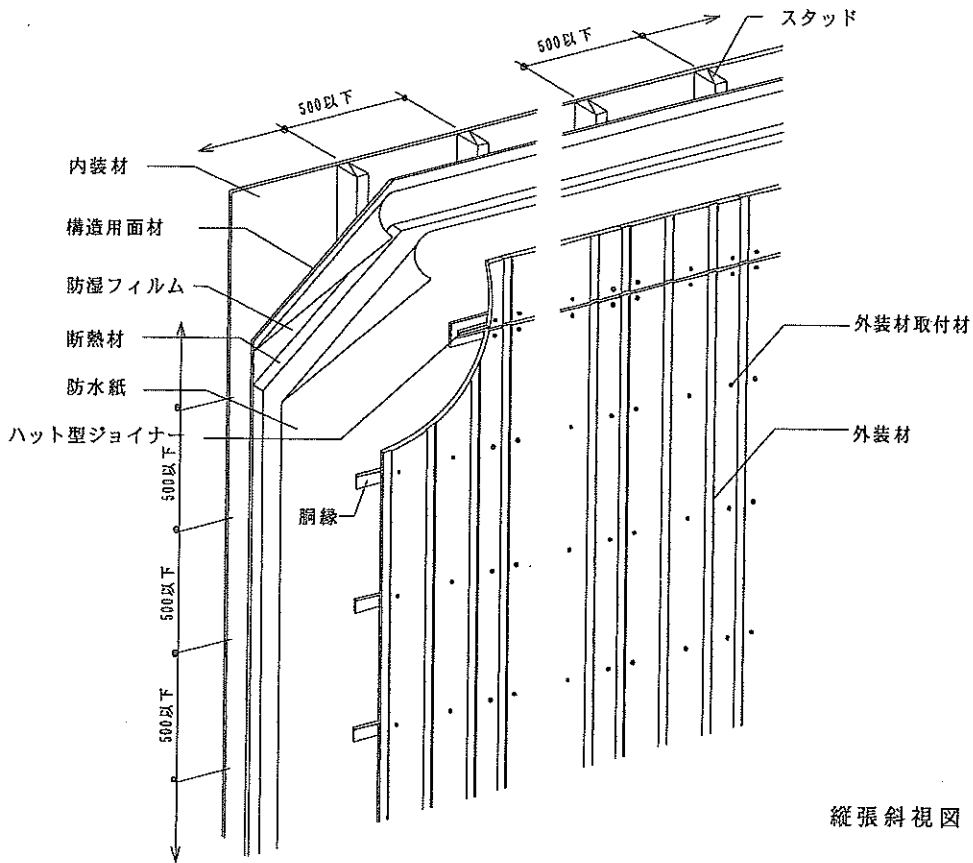
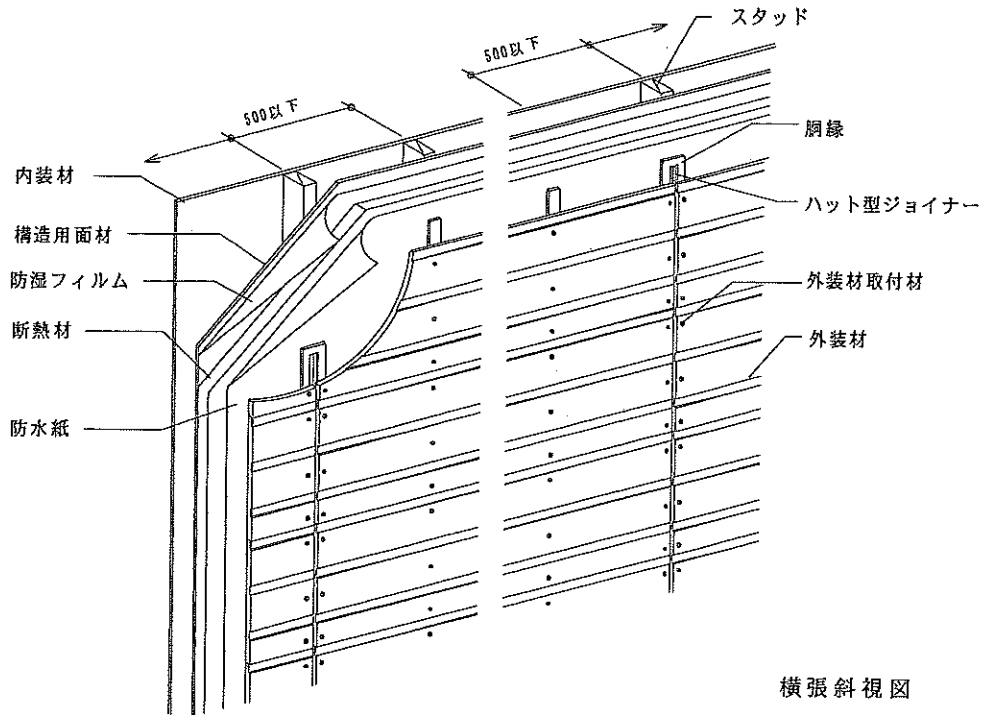
注) 寸法および材料構成は2および3のとおり

\* : 本評価内容に含まない

5. 施工方法等  
 <施工図>

木造枠組 (外張工法)

(寸法単位: mm)

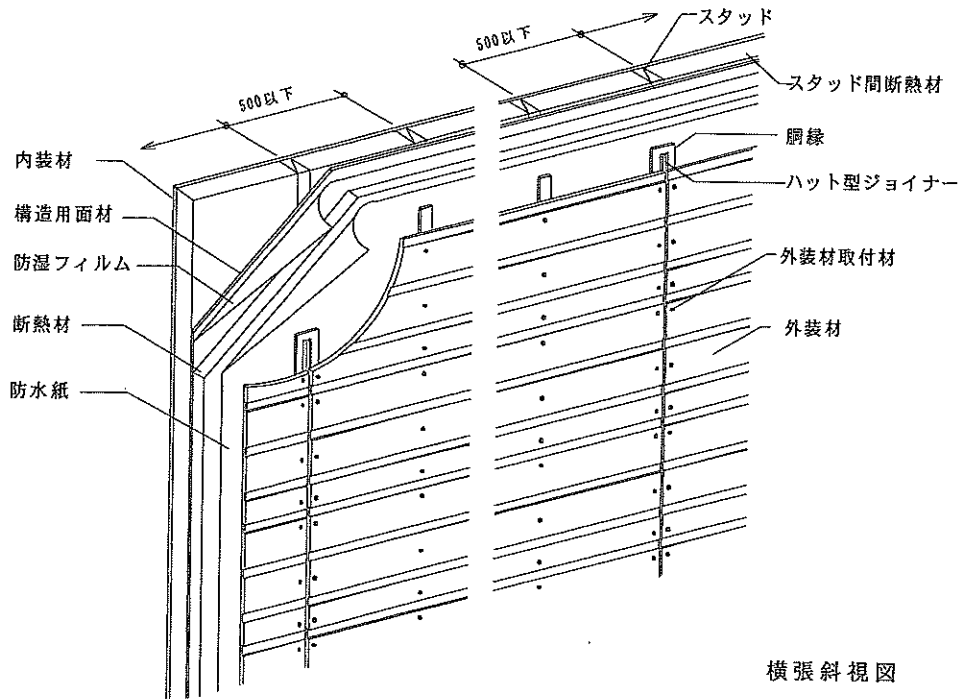


注) 寸法および材料構成は2および3のとおり

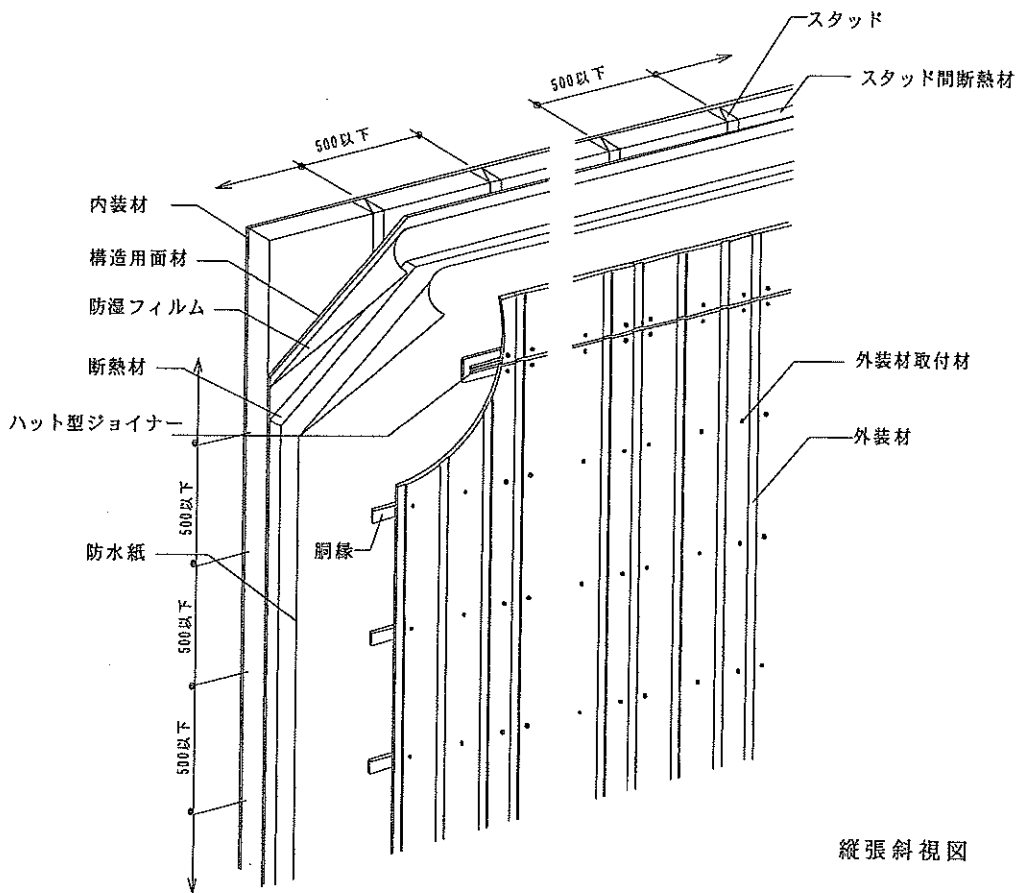
# スタッド間断熱材施工例

## 木造枠組 (外張工法)

(寸法単位: mm)



横張斜視図



縦張斜視図

注) 寸法および材料構成は 2 および 3 のとおり

## <施工手順>

### 1) 下地組み等

- ・土台に下枠を取付け、その上にスタッドを固定した後、スタッドの頭つなぎとなるように上枠を取付ける。
- スタッド相互の間隔は500mm以下とする。必要に応じて平成12年度建設省告示第1400号に掲げられる不燃材料の断熱材を充てんする。

### 2) 構造用面材の取付け

- ・スタッドの室外側に、構造用面材を鉄丸くぎ等を用いて留めつける。ただし上記構造用面材を用いて耐力を有する外壁とする場合、構造用面材の種類、厚さ、留めつけ方法等は、平成13年国土交通省告示第1541号に準じることとする。

### 3) 防湿フィルムの取付け

- ・防湿フィルムは横張を原則として、継目は下地のあるところで100mm以上重ね合わせ張付ける

### 4) 断熱材の取付け

- ・断熱材をその相互に隙間が生じないように上下左右に接した状態で、構造用面材にくぎ等で仮留めする。

### 5) 防水紙の留めつけ

- ・防水紙は横張を原則として、重ね代縦90mm以上、横150mm以上確保して張付ける。

### 6) 胴縁の取付け

- ・外装材が横張仕様の場合には、一般部は断面寸法が18×45mm以上、目地部分は18×90mm以上の胴縁をスタッドの直上に、外装材が縦張仕様の場合には、上記の胴縁をスタッドに直交する方向に、500mm以下の間隔で配置する。なお胴縁は、スタッドに胴縁固定用のねじ等で500mm以下の間隔で留めつける。

### 7) 外装材の取付け

外装材の張方には、横張、縦張がある。

#### (1) くぎまたはタッピンねじ留め

- ・外装材が横張仕様の場合には高さ方向に、縦張仕様の場合には幅方向に、胴縁に間隔 200mm 以下で留め付ける。

#### (2) 金具留め（但し、厚さ 15mm 以上の外装材に限る）

- ・胴縁に板幅間隔以下で留め付ける。

### 8) 外装材の目地処理

#### (1) 合いじゃくり・本実目地

- ・目地部において外装材の重ね代および隙間を確保し、上実・下実の端部は相互に密着させる。

#### (2) 水切り目地

- ・目地部には、胴縁等の受材があることを確認する。
- ・目地部において外装材は、くぎまたはタッピンねじで受材に留め付け、目地幅は 10mm 以下とする。
- ・水切りは鋼板製とし、受材にくぎまたはタッピンねじで留め付け、外装材と 20mm 以上の重ね代をとる。

#### (3) シーリング目地

- ・目地部には、胴縁等の受材があることを確認する。
- ・目地幅は 8～12mm とし、必要に応じてバックアップ材を入れ、シーリング材を充てんする。

#### (4) 突付け目地

- ・目地部には、胴縁等の受材があることを確認する。
- ・目地部において外装材はくぎまたはタッピンねじで受材に留め付ける。

### 9) 内装材の取付け

- ・平成 12 年建設省告示第 1358 号第 1 の一のロ (1) の内容に準ずるいずれか、若しくは JIS A 6901 に準じる 12.5mm 以上の強化せっこうボードをくぎまたはビス等で下地に張付ける。