

1. 構造名

フェノールフォーム保温板充てん/窯業系サイディング・せっこうボード表張/せっこうボード裏張/
木製軸組造外壁

2. 寸法および形状等

(寸法単位：mm)

| 項目 | 申請構造 |
|----|---------|
| 壁幅 | 455以上 |
| 壁高 | 13000以下 |
| 壁厚 | 132以上 |

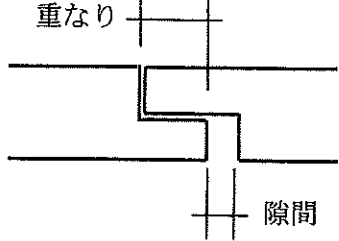
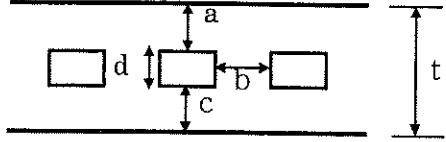
3. 材料構成

1) 主構成材料

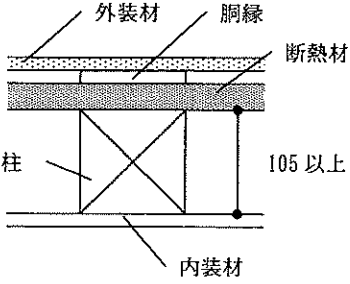
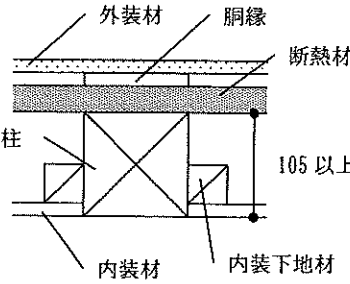
(寸法単位：mm)

| 項目 | 申請構造 |
|---------|---|
| ①荷重支持部材 | 柱：木 ・断面形状 105×105 の断面寸法以上 ・間隔 4000 以下 |
| ②補強材 | 間柱：木 ・断面形状 27×105 の断面寸法以上 ・間隔 500 以下 |
| ③胴縁 | 胴縁：木 ・断面形状 15×45 の断面寸法以上 ・間隔 500 以下 |
| ④構造用面材 | せっこうボード (JIS A 6901) |

| 項 目 | 申 請 構 造 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------|---|-------------|-------------|-----------|--|-------|----------|---------|-------|--------|-------|----|-------|--|----------|-------------|-------|--|---------|-------|-------|--|---------|-------|-----|--|--|--------|-----|--|--|--------|-------|--|---------------|---------|-------|--|--|-------|-------|--|--|-------|-----|--|--|--------|-----|--|--|--------|------|--|--------------|-------------|-------|--|-----------|-------|-----|--|--|-------|-------|--|--|--------|-----|--|--|--------|------|
| ⑤外装材 | [1] 材料 窯業系サイディング（(1)～(4)のうち、いずれか一仕様とする） | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2" data-bbox="564 297 986 342">名 称</th> <th colspan="2" data-bbox="986 297 1417 342">組 成 (質量%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="564 342 772 387">木繊維補強</td> <td data-bbox="772 342 986 387">(1) 硬質木片</td> <td data-bbox="986 342 1171 387">セメント質原料</td> <td data-bbox="1171 342 1417 387">73～78</td> </tr> <tr> <td data-bbox="564 387 772 432">セメント板系</td> <td data-bbox="772 387 986 432">セメント板</td> <td data-bbox="986 387 1171 432">木片</td> <td data-bbox="1171 387 1417 432">22～27</td> </tr> <tr> <td></td> <td data-bbox="772 432 986 477">(2) 木繊維混</td> <td data-bbox="986 432 1171 477">けい酸カルシウム化合物</td> <td data-bbox="1171 432 1417 477">70～80</td> </tr> <tr> <td></td> <td data-bbox="772 477 986 521">入セメントけい</td> <td data-bbox="986 477 1171 521">有機質繊維</td> <td data-bbox="1171 477 1417 521">10～15</td> </tr> <tr> <td></td> <td data-bbox="772 521 986 566">酸カルシウム板</td> <td data-bbox="986 521 1171 566">無機質繊維</td> <td data-bbox="1171 521 1417 566">0～5</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td data-bbox="986 566 1171 611">有機質混和材</td> <td data-bbox="1171 566 1417 611">0～3</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td data-bbox="986 611 1171 656">無機質混和材</td> <td data-bbox="1171 611 1417 656">12～15</td> </tr> <tr> <td></td> <td data-bbox="564 712 986 757">(3) 繊維補強セメント板</td> <td data-bbox="986 712 1171 757">セメント質原料</td> <td data-bbox="1171 712 1417 757">65～85</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td data-bbox="986 757 1171 801">有機質繊維</td> <td data-bbox="1171 757 1417 801">2.5～8</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td data-bbox="986 801 1171 846">無機質繊維</td> <td data-bbox="1171 801 1417 846">0～6</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td data-bbox="986 846 1171 891">有機質混和材</td> <td data-bbox="1171 846 1417 891">0～3</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td data-bbox="986 891 1171 936">無機質混和材</td> <td data-bbox="1171 891 1417 936">0～30</td> </tr> <tr> <td></td> <td data-bbox="564 992 986 1037">(4) 繊維補強セメント</td> <td data-bbox="986 992 1171 1037">けい酸カルシウム化合物</td> <td data-bbox="1171 992 1417 1037">65～96</td> </tr> <tr> <td></td> <td data-bbox="715 1037 986 1081">けい酸カルシウム板</td> <td data-bbox="986 1037 1171 1081">有機質繊維</td> <td data-bbox="1171 1037 1417 1081">0～6</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td data-bbox="986 1081 1171 1126">無機質繊維</td> <td data-bbox="1171 1081 1417 1126">0～3.5</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td data-bbox="986 1126 1171 1171">有機質混和材</td> <td data-bbox="1171 1126 1417 1171">0～3</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td data-bbox="986 1171 1171 1216">無機質混和材</td> <td data-bbox="1171 1171 1417 1216">0～30</td> </tr> </tbody> </table> | 名 称 | | 組 成 (質量%) | | 木繊維補強 | (1) 硬質木片 | セメント質原料 | 73～78 | セメント板系 | セメント板 | 木片 | 22～27 | | (2) 木繊維混 | けい酸カルシウム化合物 | 70～80 | | 入セメントけい | 有機質繊維 | 10～15 | | 酸カルシウム板 | 無機質繊維 | 0～5 | | | 有機質混和材 | 0～3 | | | 無機質混和材 | 12～15 | | (3) 繊維補強セメント板 | セメント質原料 | 65～85 | | | 有機質繊維 | 2.5～8 | | | 無機質繊維 | 0～6 | | | 有機質混和材 | 0～3 | | | 無機質混和材 | 0～30 | | (4) 繊維補強セメント | けい酸カルシウム化合物 | 65～96 | | けい酸カルシウム板 | 有機質繊維 | 0～6 | | | 無機質繊維 | 0～3.5 | | | 有機質混和材 | 0～3 | | | 無機質混和材 | 0～30 |
| | 名 称 | | 組 成 (質量%) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 木繊維補強 | (1) 硬質木片 | セメント質原料 | 73～78 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | セメント板系 | セメント板 | 木片 | 22～27 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | (2) 木繊維混 | けい酸カルシウム化合物 | 70～80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 入セメントけい | 有機質繊維 | 10～15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 酸カルシウム板 | 無機質繊維 | 0～5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 有機質混和材 | 0～3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 無機質混和材 | 12～15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | (3) 繊維補強セメント板 | セメント質原料 | 65～85 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 有機質繊維 | 2.5～8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 無機質繊維 | 0～6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 有機質混和材 | 0～3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 無機質混和材 | 0～30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | (4) 繊維補強セメント | けい酸カルシウム化合物 | 65～96 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | けい酸カルシウム板 | 有機質繊維 | 0～6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 無機質繊維 | 0～3.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 有機質混和材 | 0～3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 無機質混和材 | 0～30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 但し、 ●繊維質原料 有機質：木繊維、パルプ、ポリビニルアルコール、ポリプロピレン等 無機質：ガラス繊維、ロックウール、マイカ等 （石綿は使用してはならない） ●混和材 有機質：木粉、メチルセルロース、撥水剤等 無機質：パーライト、パーミキュライト、タルク等 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | [2] 表面塗装（種類）(イ)～(ホ)のうちいずれか一仕様とする (イ) アクリルウレタン系樹脂塗装 (ロ) アクリル系樹脂塗装 (ハ) アクリルシリコン系樹脂塗装 (ニ) フッ素系樹脂塗装 (ホ) 無機質系塗装 (塗布量) 200 g/m ² (有機固形分) 以下 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | [3] かさ比重 1.1 _{±0.2} (気乾) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 項 目 | 申 請 構 造 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|--|--|------|----|--|----|----|----|----|------------|------|------|------|------|--------------------------------------|-----|-----|-----|------|----|-----|----|------------|------|------|---|------|------|----|------|-----------|----------|------------|--------------|---|--------|---|---------------|--|--|------|---|---|---|---|-------|------|------|------|------|
| ⑤外装材 (つづき) | <p>[4] 形状</p> <p>イ) 外形寸法</p> <table border="1" data-bbox="555 297 1372 495"> <thead> <tr> <th rowspan="2">厚さ</th> <th colspan="2">幅</th> <th colspan="2">長さ</th> </tr> <tr> <th>最小</th> <th>最大</th> <th>最小</th> <th>最大</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12, 13, 14</td> <td>※400</td> <td>1210</td> <td>1820</td> <td>3640</td> </tr> <tr> <td>15, 16, 17, 18, 19. 5, 20, 21, 25</td> <td>303</td> <td>910</td> <td>910</td> <td>3640</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">※但し、重張の場合は 160</p> <p>ロ) 端部形状 サイディング相互の重なりと隙間</p> <table border="1" data-bbox="523 656 962 880"> <thead> <tr> <th>厚さ</th> <th>重なり</th> <th>隙間</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12, 13, 14</td> <td>6 以上</td> <td>3 以下</td> </tr> <tr> <td>15, 16, 17, 18, 19. 5, 20, 21, 25</td> <td>9 以上</td> <td>3 以下</td> </tr> </tbody> </table>  <p>重なり</p> <p>隙間</p> <p>ハ) 断面形状</p> <table border="1" data-bbox="550 976 1385 1599"> <thead> <tr> <th>厚さ</th> <th>模様深さ</th> <th>容積欠損率 (%)</th> <th>※中空率 (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12, 13, 14</td> <td>最小厚さ 8 以上を確保</td> <td>8 以下 (但し、板厚 12 を超える場合は裏面から 12 以下の模様による欠損率とする。)</td> <td>0 (中実)</td> </tr> <tr> <td>15, 16, 17, 18, 19. 5, 20, 21, 25</td> <td>最小厚さ 11 以上を確保</td> <td>11 以下 (但し、板厚 15 を超える場合は裏面から 15 以下の模様による欠損率とする。)</td> <td>37 以下 (但し、板厚 15 を超える場合は厚さを増した分だけ、d の長さを増し中空率をあげることができる。)</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">※中空の形状</p>  <table border="1" data-bbox="579 1798 1366 1883"> <thead> <tr> <th>厚さ t</th> <th>a</th> <th>b</th> <th>c</th> <th>d</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>15 以上</td> <td>3 以上</td> <td>3 以上</td> <td>3 以上</td> <td>9 以下</td> </tr> </tbody> </table> <p>但し、板厚 15 を超える場合、厚さを増した分だけ d の長さを増すことができる。</p> <p>[5] 張方 (1)～(3)のうち、いずれか一仕様とする</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) 横張 (2) 縦張 (3) 重ね張 | 厚さ | 幅 | | 長さ | | 最小 | 最大 | 最小 | 最大 | 12, 13, 14 | ※400 | 1210 | 1820 | 3640 | 15, 16, 17, 18, 19. 5, 20, 21, 25 | 303 | 910 | 910 | 3640 | 厚さ | 重なり | 隙間 | 12, 13, 14 | 6 以上 | 3 以下 | 15, 16, 17, 18, 19. 5, 20, 21, 25 | 9 以上 | 3 以下 | 厚さ | 模様深さ | 容積欠損率 (%) | ※中空率 (%) | 12, 13, 14 | 最小厚さ 8 以上を確保 | 8 以下 (但し、板厚 12 を超える場合は裏面から 12 以下の模様による欠損率とする。) | 0 (中実) | 15, 16, 17, 18, 19. 5, 20, 21, 25 | 最小厚さ 11 以上を確保 | 11 以下 (但し、板厚 15 を超える場合は裏面から 15 以下の模様による欠損率とする。) | 37 以下 (但し、板厚 15 を超える場合は厚さを増した分だけ、d の長さを増し中空率をあげることができる。) | 厚さ t | a | b | c | d | 15 以上 | 3 以上 | 3 以上 | 3 以上 | 9 以下 |
| 厚さ | 幅 | | 長さ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 最小 | 最大 | 最小 | 最大 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12, 13, 14 | ※400 | 1210 | 1820 | 3640 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15, 16, 17, 18, 19. 5, 20, 21, 25 | 303 | 910 | 910 | 3640 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 厚さ | 重なり | 隙間 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12, 13, 14 | 6 以上 | 3 以下 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15, 16, 17, 18, 19. 5, 20, 21, 25 | 9 以上 | 3 以下 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 厚さ | 模様深さ | 容積欠損率 (%) | ※中空率 (%) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12, 13, 14 | 最小厚さ 8 以上を確保 | 8 以下 (但し、板厚 12 を超える場合は裏面から 12 以下の模様による欠損率とする。) | 0 (中実) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15, 16, 17, 18, 19. 5, 20, 21, 25 | 最小厚さ 11 以上を確保 | 11 以下 (但し、板厚 15 を超える場合は裏面から 15 以下の模様による欠損率とする。) | 37 以下 (但し、板厚 15 を超える場合は厚さを増した分だけ、d の長さを増し中空率をあげることができる。) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 厚さ t | a | b | c | d | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 以上 | 3 以上 | 3 以上 | 3 以上 | 9 以下 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 項 目 | 申 請 構 造 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------|--|----------|----|----------|---------|--------|-------|-----|------|-----|----|----|------|--------|------|-------------|----|------------------------------------|-----|-------------------------------|
| ⑥断熱材 | <p>フェノールフォーム保温板</p> <ul style="list-style-type: none"> ・規格 JIS A 9511 に準拠 ・材料 <p>[1] 芯材：フェノール樹脂発泡体</p> <table border="1" data-bbox="619 376 1342 519"> <thead> <tr> <th>材料構成</th> <th>名称</th> <th>組成 (質量%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>フェノール樹脂</td> <td>レゾール樹脂</td> <td>94~98</td> </tr> <tr> <td>発泡剤</td> <td>炭化水素</td> <td>2~6</td> </tr> </tbody> </table> <p>[2] 面材</p> <p>(1) ~ (5) のうち、いずれか一仕様とする</p> <ol style="list-style-type: none"> ポリエステル系不織布 <ol style="list-style-type: none"> 使用量 10~40g/m² ポリプロピレン系不織布 <ol style="list-style-type: none"> 使用量 10~40g/m² ポリエチレン加工紙 <ol style="list-style-type: none"> 規格 JIS Z 1514 使用量 10~40g/m² はり合せアルミニウムはく <ol style="list-style-type: none"> 規格 JIS Z 1520 無機系の加工紙 (けい酸マグネシウム紙、ガラス繊維紙、アルミニウムはく・ガラス繊維複合紙) <div data-bbox="670 1075 1125 1377" style="text-align: center;"> </div> <ul style="list-style-type: none"> ・形状 <table border="1" data-bbox="651 1451 1262 1715"> <tbody> <tr> <td>形状</td> <td>平板</td> </tr> <tr> <td>表面形状</td> <td>平滑または粗</td> </tr> <tr> <td>かさ比重</td> <td>0.025~0.045</td> </tr> <tr> <td>厚さ</td> <td>20₋₂~80₊₂</td> </tr> <tr> <td>大きさ</td> <td>最大： 1210×5450 最小： 910×1500</td> </tr> </tbody> </table> <ul style="list-style-type: none"> ・張方：(1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする <ol style="list-style-type: none"> 充てん 外張 (別添-14、15 参照) | 材料構成 | 名称 | 組成 (質量%) | フェノール樹脂 | レゾール樹脂 | 94~98 | 発泡剤 | 炭化水素 | 2~6 | 形状 | 平板 | 表面形状 | 平滑または粗 | かさ比重 | 0.025~0.045 | 厚さ | 20 ₋₂ ~80 ₊₂ | 大きさ | 最大： 1210×5450 最小： 910×1500 |
| 材料構成 | 名称 | 組成 (質量%) | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| フェノール樹脂 | レゾール樹脂 | 94~98 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 発泡剤 | 炭化水素 | 2~6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 形状 | 平板 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 表面形状 | 平滑または粗 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| かさ比重 | 0.025~0.045 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 厚さ | 20 ₋₂ ~80 ₊₂ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 大きさ | 最大： 1210×5450 最小： 910×1500 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ⑦防水紙 | <p>透湿防水シート：(1)~(3)のうち、いずれか一仕様とする</p> <ol style="list-style-type: none"> ポリエステル系不織布 ポリエチレン不織布 ポリオレフィン不織布 <ul style="list-style-type: none"> ・規格 JIS A 6111 ・質量 85g/m²以下 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 項 目 | 申 請 構 造 |
|--------------------|---|
| ⑧内装材 | <p>(1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) せっこうボード</p> <ul style="list-style-type: none"> ・規格 平成12年建設省告示 第1401号 ・厚さ 9.5以上 <p>(2) 厚さ75以上のグラスウール若しくはロックウールを充てんした上に厚さ4以上の合板、構造用パネル、パーティクルボード若しくは木材を張ったもの</p> <ul style="list-style-type: none"> ・グラスウール、ロックウールの規格： 平成12年建設省告示 第1400号 <p>・内装納まり：(1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする (例：外張工法の場合)</p> <p>(1) 大壁造 (2) 真壁造</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">   </div> |
| ⑨内装下地材 (真壁造の場合) | <ul style="list-style-type: none"> ・材質 木 ・断面形状 27×27の断面寸法以上 |

2) 副構成材料

(寸法単位：mm)

| 項 目 | 申 請 構 造 |
|-----------|--|
| ①外装材取り付け材 | <p>[1]～[3]の組み合わせもしくは、いずれか一仕様とする</p> <p>[1] 外装材固定用（釘止め用）</p> <p>(1)～(3)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) スクリュー釘</p> <p>・寸法 $\phi 2.2$ 以上×$\ell 38$ 以上</p> <p>(2) リング釘</p> <p>・寸法 $\phi 2.2$ 以上×$\ell 38$ 以上</p> <p>(3) タッピンねじ</p> <p>・寸法 $\phi 3.0$ 以上×$\ell 25$ 以上</p> <p>・間隔 （高さ方向）@200 以下， （幅方向）@500 以下</p> <p>[2] 外装材固定用（金具止め用）</p> <p>(1)～(3)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) ステンレス鋼板</p> <p>(2) 溶融亜鉛めっき鋼板</p> <p>(3) 電気めっき鋼板</p> <p>・寸法 厚さ 0.8 以上 幅 40 以上 サイディングとのさねかかり幅 32 以上</p> <p>・間隔 （幅方向）@500 以下</p> <p>[3] 止め金具固定用</p> <p>(1)～(3)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) スクリュー釘</p> <p>・寸法 $\phi 2.2$ 以上×$\ell 38$ 以上</p> <p>(2) リング釘</p> <p>・寸法 $\phi 2.2$ 以上×$\ell 38$ 以上</p> <p>(3) タッピンねじ</p> <p>・寸法 $\phi 3.0$ 以上×$\ell 25$ 以上</p> <p>・間隔 （幅方向）@500 以下</p> |
| ②接合材 | <p>[1] 胴縁固定用：(1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) 釘</p> <p>・寸法 $\phi 2.4$ 以上×$\ell 50$ 以上</p> <p>(2) 木ねじ</p> <p>・寸法 $\phi 3.8$ 以上×$\ell 50$ 以上</p> <p>・間隔 （高さ方向）@500 以下， （幅方向）@500 以下</p> <p>[2] 構造用面材固定用：(1)～(3)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) 釘</p> <p>・寸法 $\phi 1.7$ 以上×$\ell 25$ 以上</p> <p>(2) 木ねじ</p> <p>・寸法 $\phi 3.8$ 以上×$\ell 38$ 以上</p> <p>(3) なし</p> <p>・間隔 （高さ方向）@500 以下， （幅方向）@500 以下</p> |

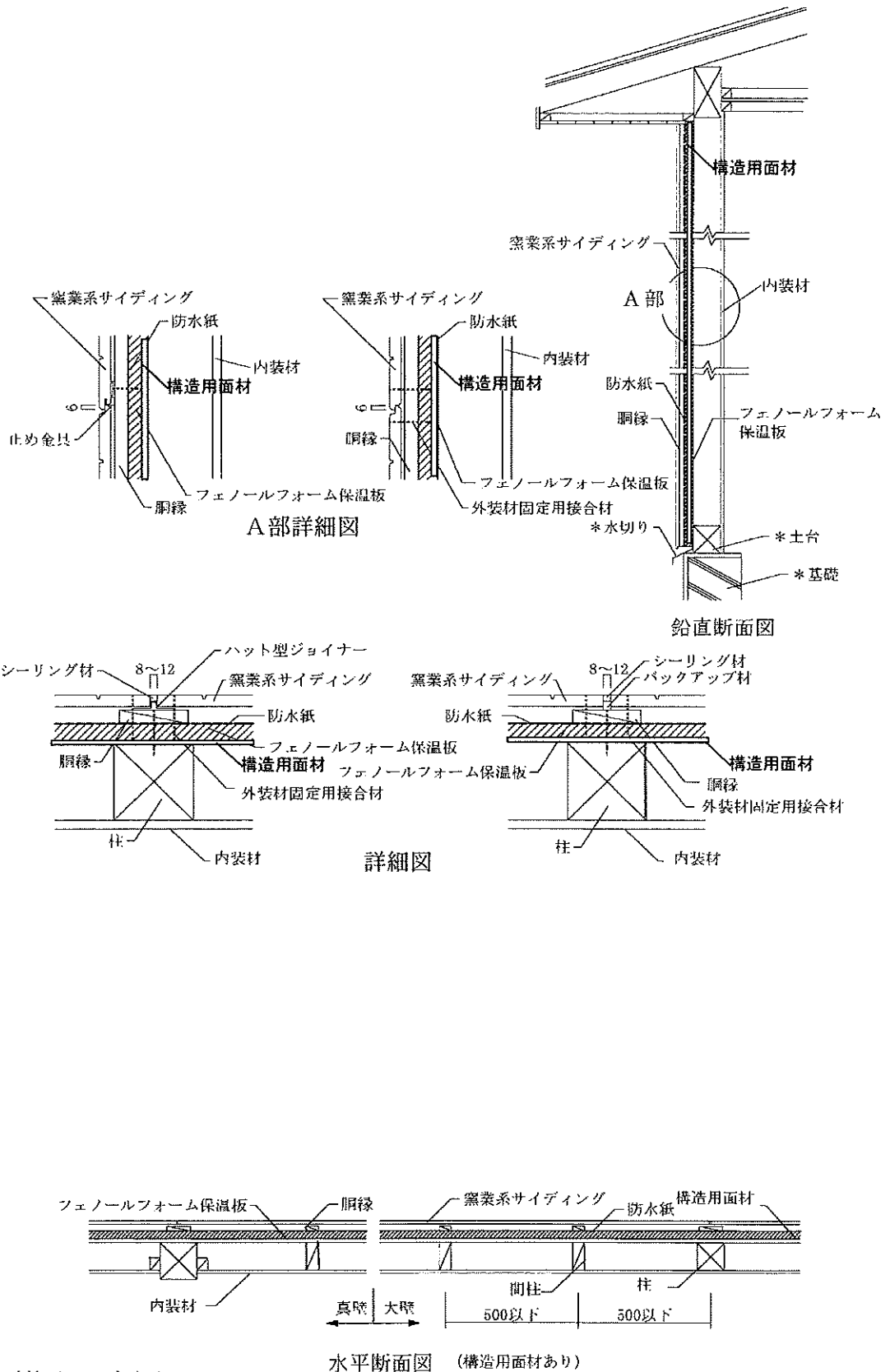
(寸法単位：mm)

| 項 目 | 申 請 構 造 |
|----------------|---|
| ③シーリング材 | サイディング目地充てん用：(1)～(6)のうち、いずれか一仕様とする (1) ポリウレタン系 (2) 変成ウレタン系 (3) ポリサルファイド系 (4) 変成ポリサルファイド系 (5) シリコン系 (6) 変成シリコン系 ・規格 JIS A 5758 ・使用量 238g/m ² 以下 |
| ④ハット型 ジョイナー | 縦目地用、横目地用： 電気めっき鋼板 ・厚さ 0.27 以上 ・幅 40 以上 |
| ⑤バックアップ材 | シーリング目地充てん用：(1)～(4)のうち、いずれか一仕様とする (1) ポリエチレン系樹脂 (2) ポリウレタン系樹脂 (3) ポリプロピレン系樹脂 (4) 塩化ビニル系樹脂 ・使用量 13g/m ² 以下 |

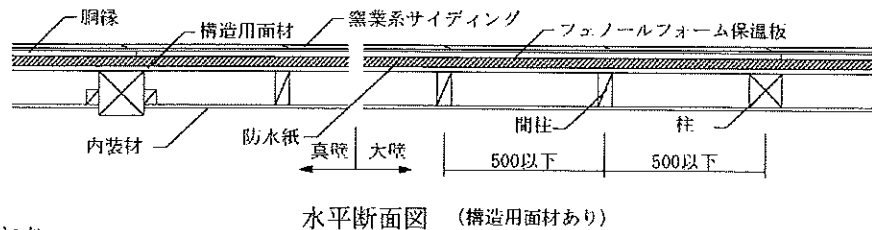
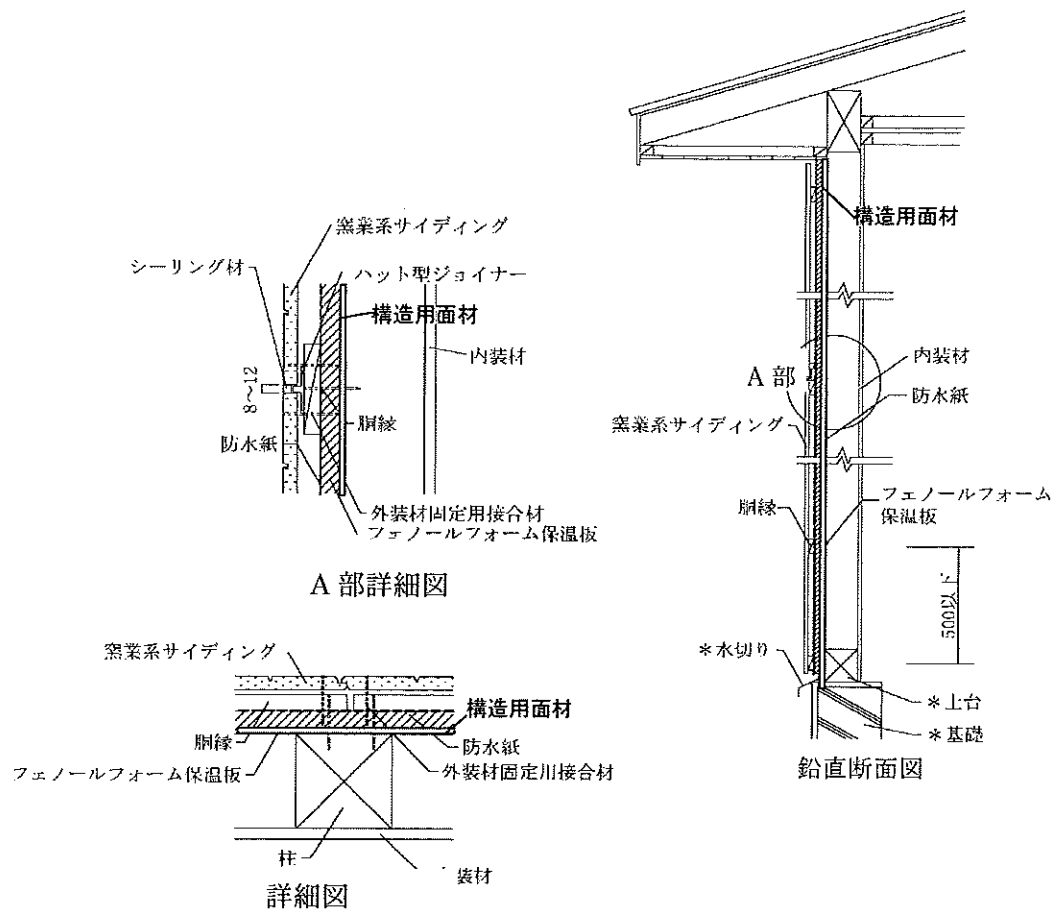
4. 構造説明図

木造軸組(外張工法・横張)

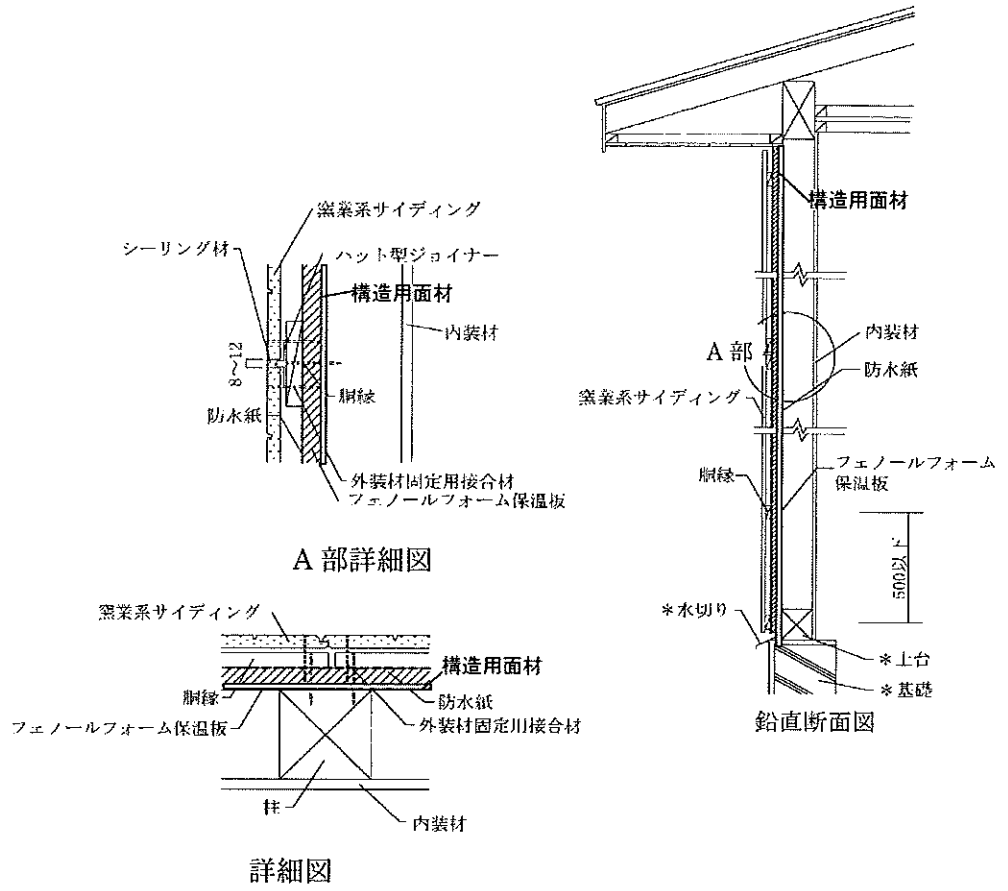
(寸法単位：mm)



注) 寸法は3のとおり
*本評価内容に含まない

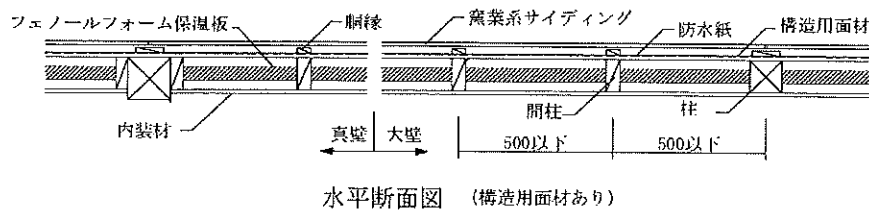
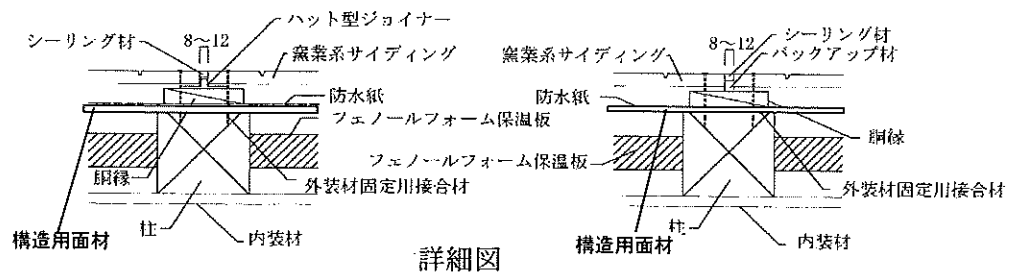
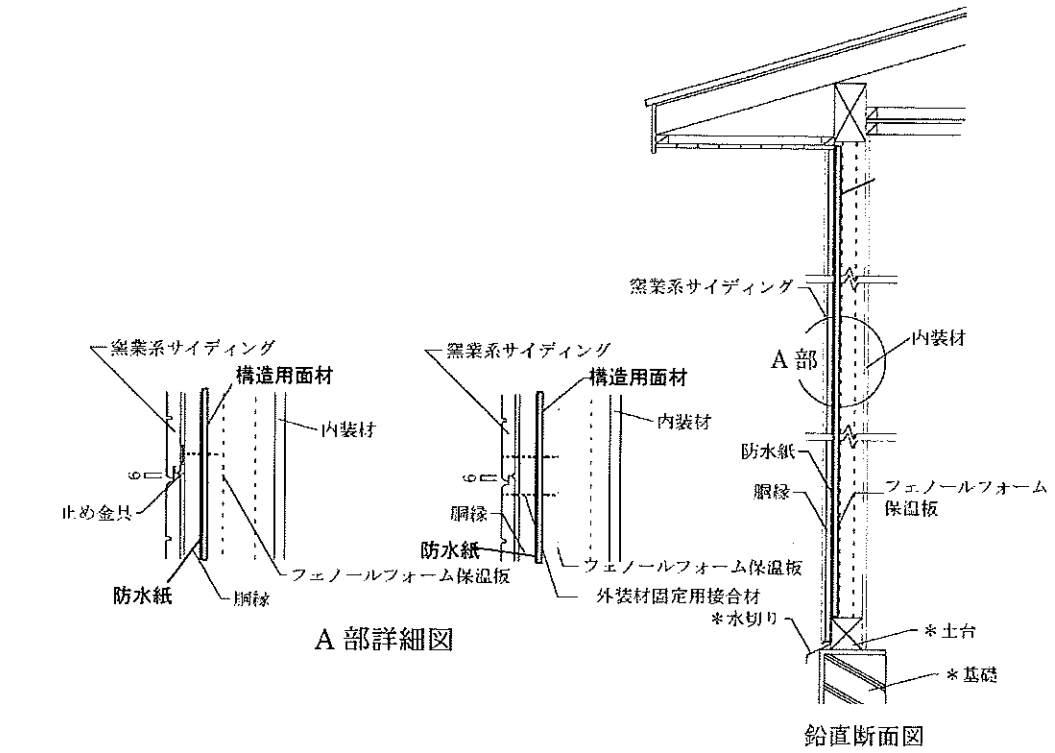


注) 寸法は3のとおり
*本評価内容に含まない

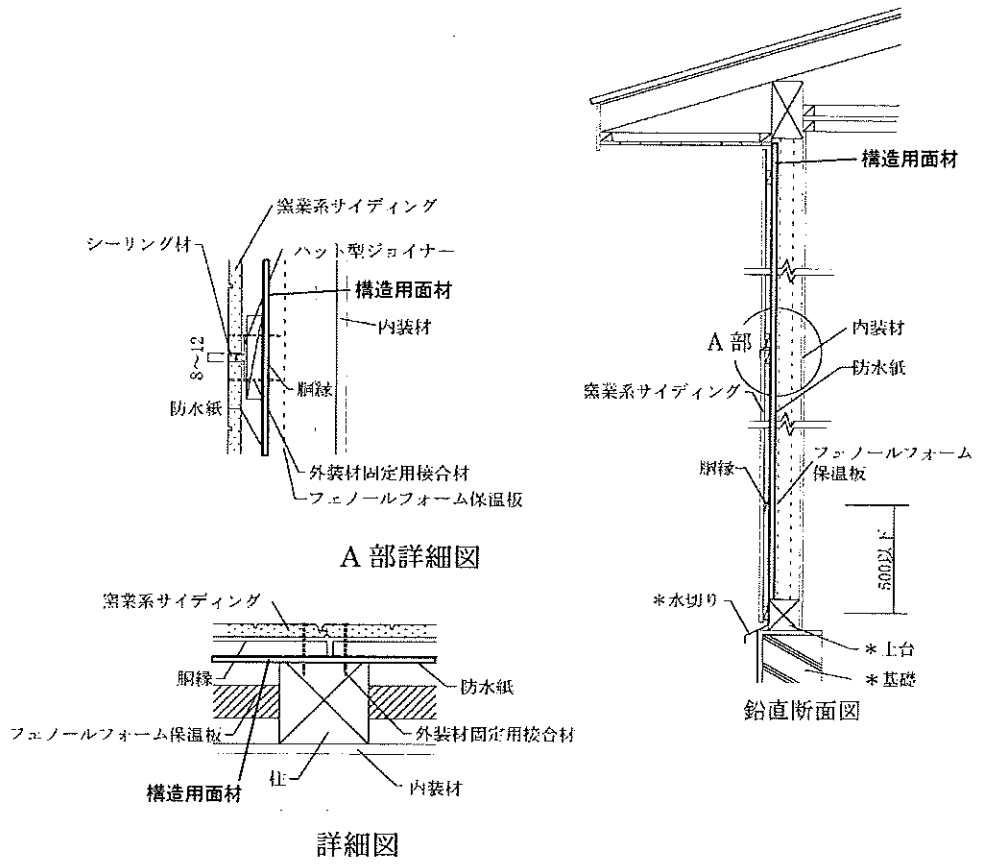


注) 寸法は3のとおり
 *本評価内容に含まない

水平断面図 (構造用面材あり)

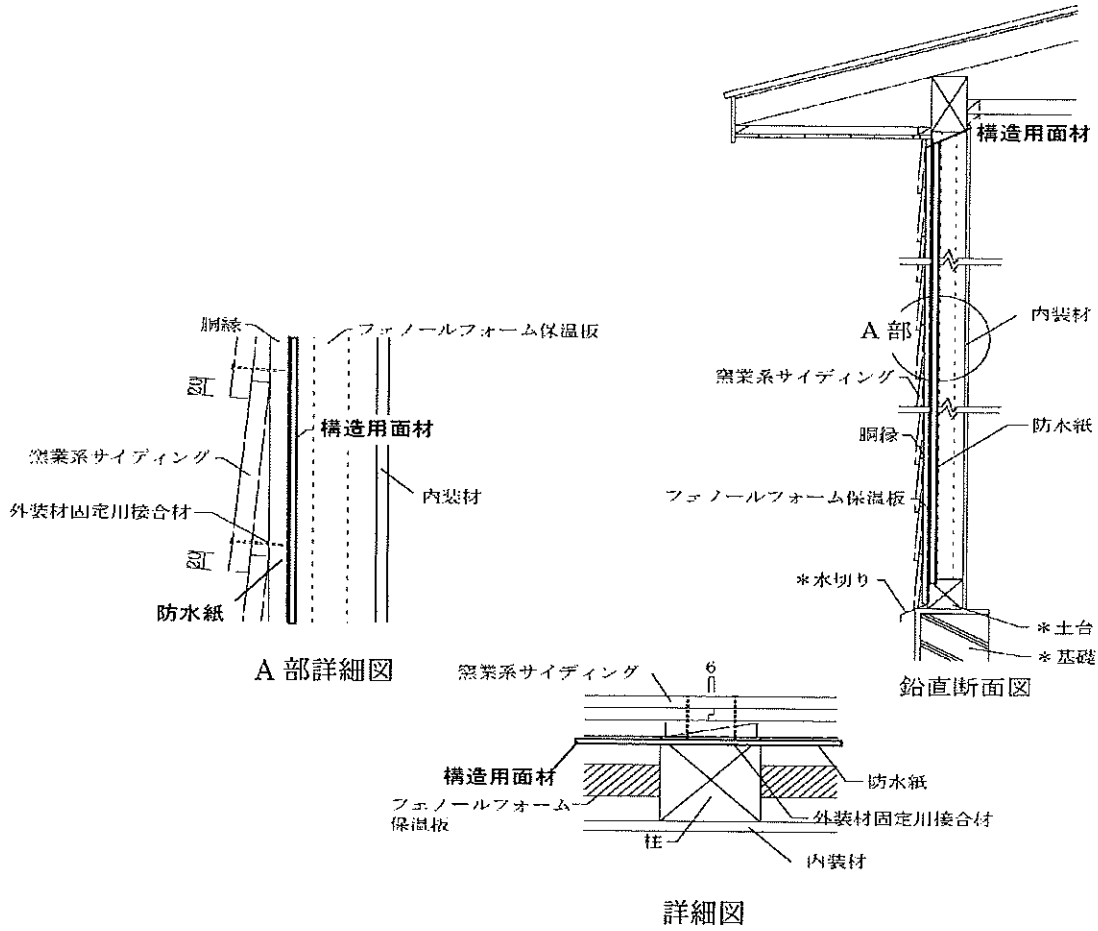


注) 寸法は3のとおり
 *本評価内容に含まない



注) 寸法は3のとおり
*本評価内容に含まない

水平断面図 (構造用面材あり)

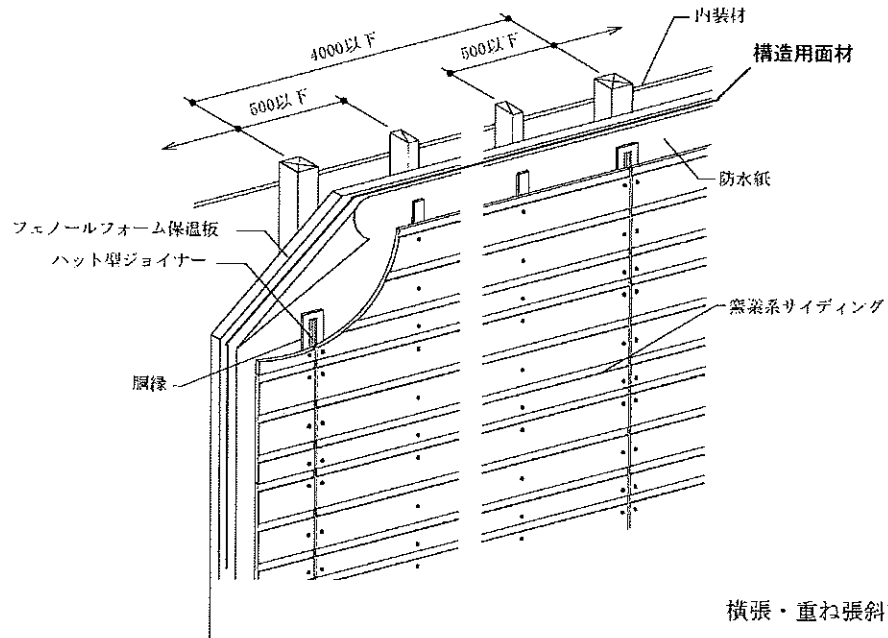


注) 寸法は3のとおり
 *本評価内容に含まない

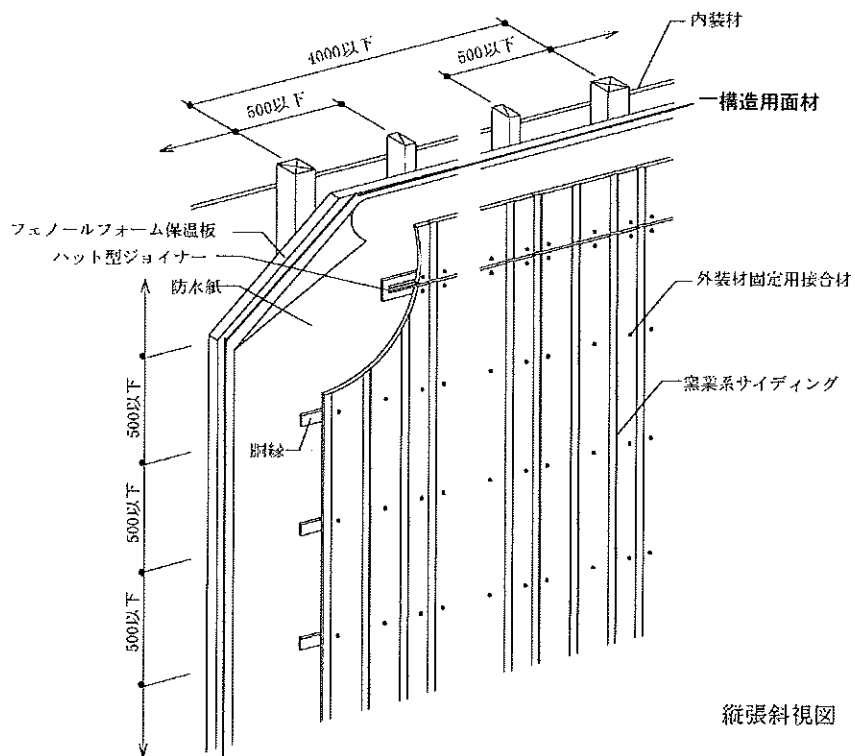
5. 施工方法等
 <施工図>

木造軸組（外張工法）

（寸法単位：mm）



横張・重ね張斜視図

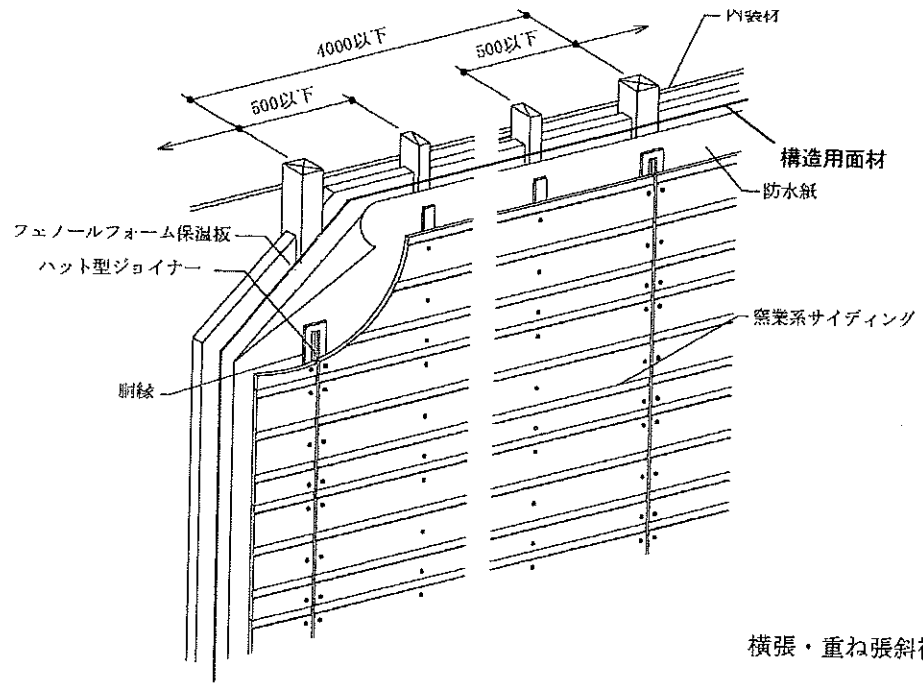


縦張斜視図

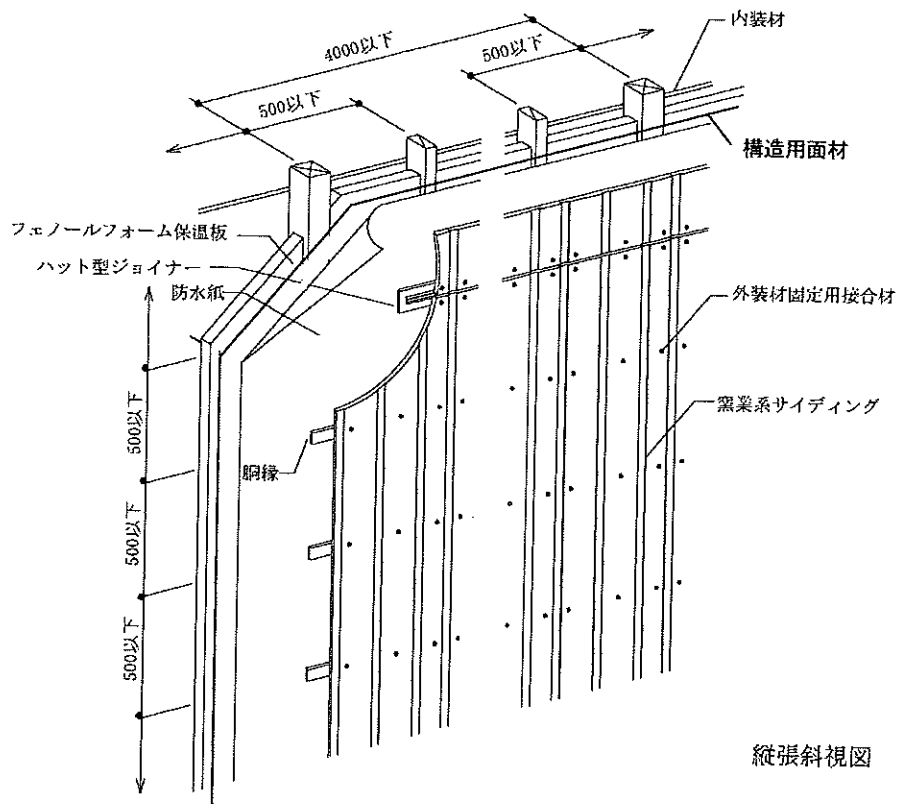
注) 寸法は3のとおり

木造軸組（充てん工法）

(寸法単位：mm)



横張・重ね張斜視図



縦張斜視図

注) 寸法は3のとおり

<施工手順>

1) 下地組み等

(1) 下地組み

- ・土台に柱と間柱を取り付ける。この時の柱と間柱との間隔、及び間柱間相互の間隔は500mm以下とする。

(2) 構造用面材の取り付け

- ・必要に応じて、構造用合板、パーティクルボード等の構造用面材を柱または間柱に鉄丸釘等を用いて止めつける。ただし上記構造用面材を用いて耐力を有する軸組の外壁とする場合、構造用面材の種類、厚さ、止めつけ方法等は、昭和56年建設省告示1100号および平成13年国土交通省告示1541号に準じることとする。

2) フェノールフォーム保温板の取り付け

(外張工法の場合)

- ・フェノールフォーム保温板をその相互に隙間が生じないよう上下左右に接した状態で、下地組みの外側に釘等で仮止めする。

(充てん工法の場合)

- ・フェノールフォームを柱と間柱との間、及び間柱間相互の間に隙間なく充てんする。

3) 防水紙の止めつけ

- ・防水紙は横張を原則として、重ね代縦90mm以上、横150mm以上確保して張付ける。

4) 胴縁の取り付け

- ・サイディングが横張仕様、重ね張仕様の場合には、断面寸法が15×45mm以上の胴縁を柱及び間柱の直上に、サイディングが縦張仕様の場合には、上記の胴縁を柱及び間柱に直交する方向に、500mm以下の間隔で配置する。なお胴縁は、柱及び間柱に胴縁固定用接合材のくぎ、または木ねじ等で500mm以下の間隔で止めつける。

5) 窯業系サイディングの取り付け

サイディングの張方には、横張、縦張、重ね張がある。

(1) 釘またはタッピンねじ止め

- ・胴縁に間隔 200mm 以下で止め付ける。

(2) 金具止め (但し、厚さ 15mm 以上の外装材に限る)

- ・胴縁に板幅間隔以下で止め付ける。

6) 窯業系サイディングの目地処理

(1) 合いじゃくり・本実目地

- ・目地部においてサイディングの重ね代および隙間を確保し、上実・下実の端部は相互に密着させる。

(2) 水切り目地

- ・目地部には、胴縁等の受け材があることを確認する。
- ・目地部においてサイディングは釘またはタッピンねじで受け材に止め付け、目地幅は 10mm 以下とする。
- ・水切りは鋼板製とし、受け材に釘またはタッピンねじで止め付け、サイディングと 20mm 以上の重ね代をとる。

(3) シーリング目地

- ・目地部には、胴縁等の受け材があることを確認する。
- ・目地幅は 8~12mm とし、必要に応じてバックアップ材を入れ、シーリング材を充てんする。

(4) 重なり目地

- ・サイディング相互の重ね代は 20mm 以上とする。

(5) 突きつけ目地

- ・目地部には、胴縁等の受け材があることを確認する。
- ・目地部においてサイディングは釘またはタッピンねじで受け材に止め付ける。

7) 内装材の取り付け

平成12年建設省告示第1359号第1の一のロ(1)および平成13年国土交通省告示第1684号の内容に準ずる。

- ・厚さ 9.5mm 以上のせっこうボードを釘またはビス等で下地に張付ける。またはグラスウール若しくはロックウール 75mm 以上を柱と間柱との間、及び間柱間相互の間に充てんし、厚さ 4mm 以上の合板、構造用パネル、パーティクルボード若しくは木材を釘またはビス等で下地に張付ける。